

TÊTES D'ANGLE

ANGLE HEAD

131852

TA25

CPN 53445409

131851

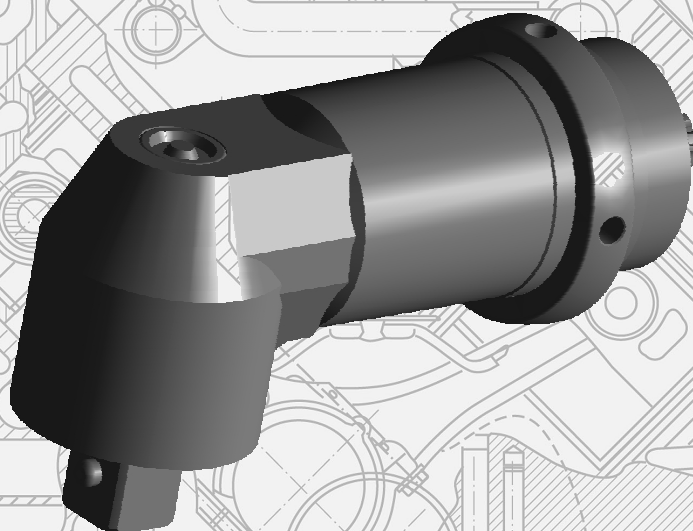
TA28

CPN 53445391

131854

TA35

CPN 53445441



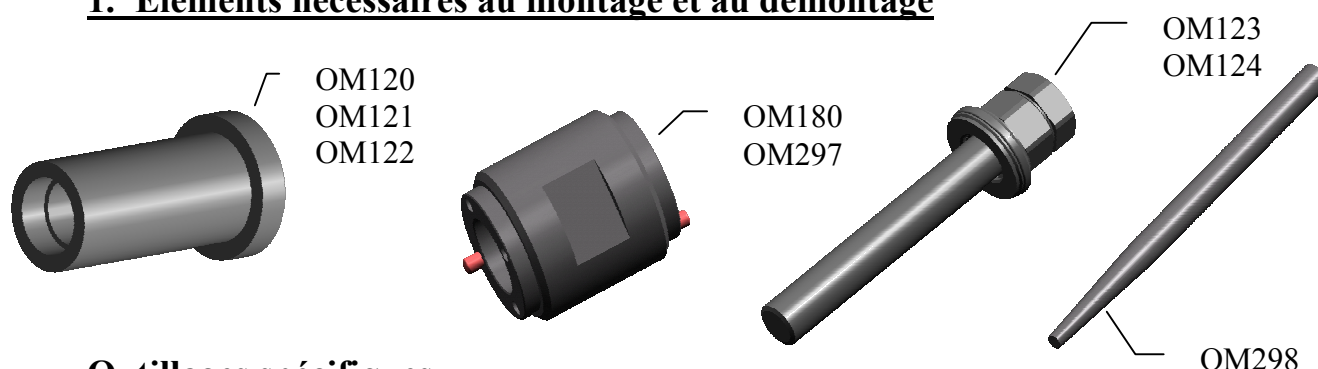
1. Éléments nécessaires au montage et au démontage
2. Démontage complet de la tête d'angle
3. Instructions de montage

Page 2

Page 2

Page 5

1. Eléments nécessaires au montage et au démontage



Outillages spécifiques

	CPN	REF. CM	DESIGNATION
TA25	53440053	OM122	Outillage de montage douille à aiguilles
	53440566	OM124	Outillage de démontage extracteur pignon TA25
	53444501	OM180	Outillage de montage Ecou
TA28	53440046	OM121	Outillage de montage douille à aiguilles
	53444501	OM180	Outillage de montage Ecou
	53448676	OM298	Outillage de démontage extracteur pignon TA28
TA35	53440111	OM120	Outillage de montage douille à aiguilles
	53440509	OM123	Outillage de démontage extracteur pignon TA35
	53448668	OM297	Outillage de montage Ecou

Outillages et produits standards

- Clé de 10 / plats ou clé de 12 / plats
- Presse manuelle EMG 4HR (ou équivalent)
- Etau
- Graisse LMO de CASTROL (ou équivalent)
- Colle type LOCTITE 243 (ou équivalent)
- Cale épaisseur de 1.3

2. Démontage complet de la tête d'angle

Bloquer le corps tête vers le bas. Chauffer l'écrou



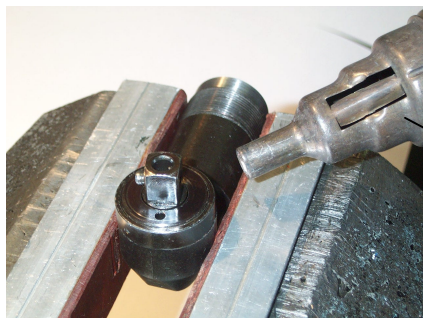
Générateur d'air chaud

A l'aide de l'OM180 (TA25-28) ou de l'OM297 (TA 35) dévisser l'écrou



Retourner la tête d'angle et chauffer l'autre écrou

A l'aide de l'OM180 (TA 25-28) ou de l'OM297 (TA35) dévisser l'écrou



Enlever l'arbre

Générateur
d'air chaud

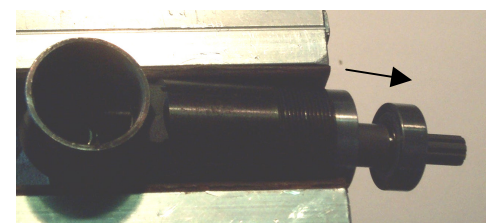
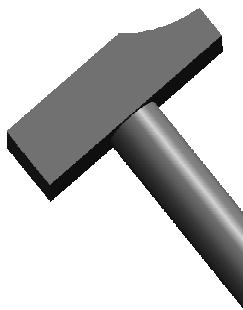
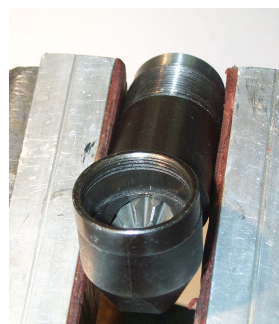


Pour la tête d'angle TA28

Chauffer la tête d'angle sur une plaque ou un réchaud (Thermostat 6)



Serrer la tête dans l'étau, venir chasser le pignon en tapant avec un marteau sur l'OM298



OM298

Etau

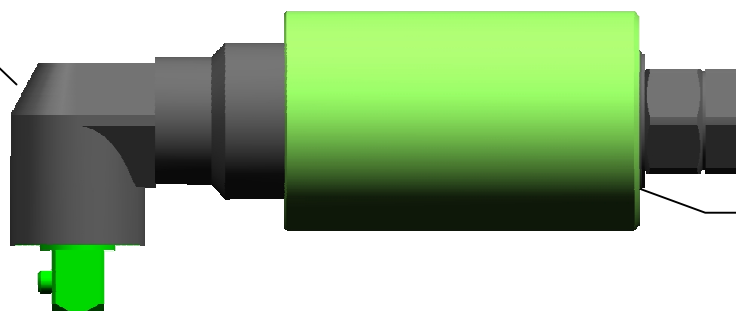
Pour la tête d'angle TA25

Utiliser l'OM124 pour retirer le pignon

Pour la tête d'angle TA35

Utiliser l'OM123 pour retirer le pignon

Tête d'angle

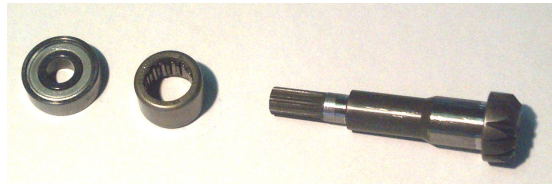
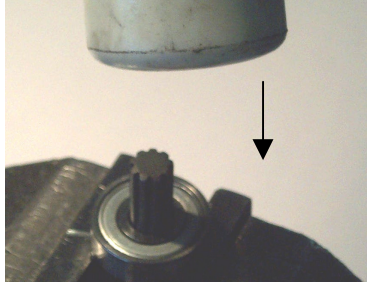


OM123
OM124

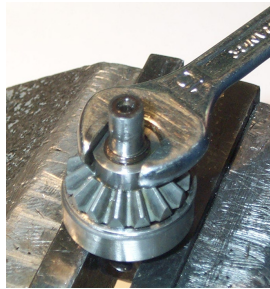
Poser le roulement sur l'étau sans serrer l'arbre



Taper sur la queue du pignon pour le chasser du roulement



Dévisser l'Ecrou avec une clé de 10 / plats (TA25-28) ou 12 / plats (TA35)



Poser le roulement sur l'étau sans serrer l'arbre.
Taper avec un maillet sur l'arbre pour le chasser



Une fois le roulement retiré, les pièces se séparent une par une.



A l'aide d'un chasse goupille et d'un maillet, chasser le roulement de la tête d'angle en tapant dessus



3. Instructions de montage

Nettoyage

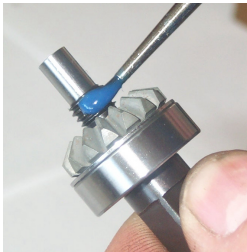
Laver au Careclean l'arbre de sortie, la roue conique, les écrous, la tête d'angle et le pignon

Montage

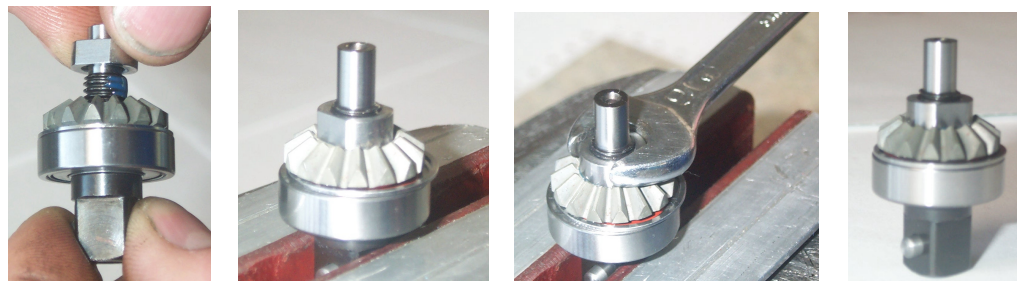
Positionner le roulement 34/16/42 partie étanche au-dessus sur l'Arbre de sortie 173/21/43.
Puis la rondelle si applicable voir éclaté renvoi ainsi que la roue conique.



Mettre de la colle Loctite 243 sur le pas de l'arbre de sortie 173/21/43



Visser à la main l'écrou 15/41 sur l'arbre de sortie. Serrer dans l'étau le carré de l'arbre de sortie. Visser à gauche l'Ecrou avec une clé de 10 / plats ou de 12 / plats. Bloquer modérément.



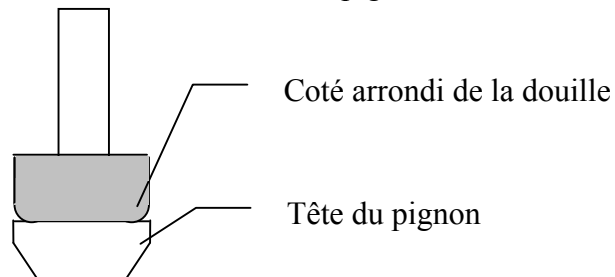
Emmancher la douille à aiguille 19/40 sur le corps à l'aide de la presse et d'un embout plat



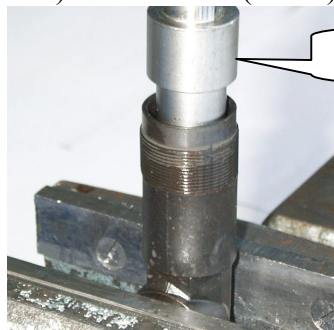
Montage à fleur avec le corps

Serrer le Corps Tête d'Angle dans l'étau (mors rectifiés)

Graisser les aiguilles de la douille
Glisser la douille sur le pignon



Positionner le pignon tête vers le bas dans le corps. Emmancher la douille avec l'OM122 (TA25) , ou l'OM121 (TA28) ou l'OM120 (TA35) et un maillet



OM121 ou OM122 ou OM120

Mettre la rondelle 29/45 si applicable voir modèle éclaté

Installer la cale dans le corps pour caler le pignon. Positionner le roulement



Roulement

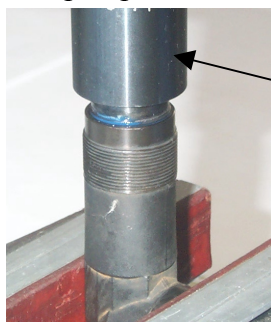
Cale épaisseur 1.3

Emmancher le roulement 18/39 au maillet

Positionner l'écrou 20 sur l'OM180 (TA25-28)(Epaulement intérieur visible) ou l'écrou 53 sur l'OM297 (TA35)

Enduire le pas de l'Ecrou de colle Loctite 243

Serrer dans l'étau le corps sur le plat puis visser l'écrou à l'aide de l'OM et d'une clé plate



OM180 ou OM297

Graisser la roue 36/26/46 et l'arbre de sortie en bout. Placer l'Arbre de sortie dans le Corps Tête d'Angle



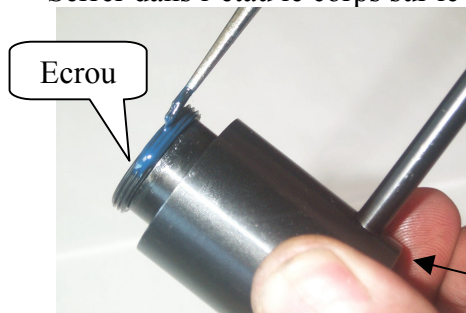
Fin de l'arbre de sortie



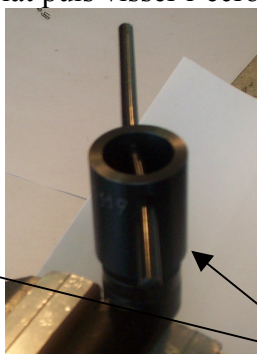
Positionner l'écrou 20/24/47 sur l'OM180 ou l'OM297

Enduire le pas de colle Loctite 243

Serrer dans l'étau le corps sur le plat puis visser l'écrou à l'aide de l'OM et d'une clé plate



Ecrou



OM180 ou OM297

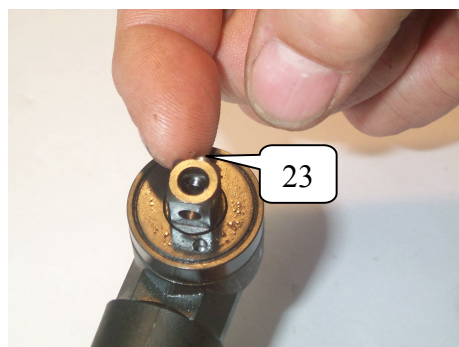
Visser l'écrou 25/50



*** Pour Têtes d'Angle 53505210, 53505236, 53505228**

Placer le Téton 23 dans son logement, trou le plus petit

Glisser l'Épingle 22 dans l'Arbre de sortie (boucle de l'épingle vers le Téton)



23



22